



Czech

INSPEKČNÍ CERTIFIKÁT

evidenční číslo **09.197.415**

vydaný dle ČSN EN ISO/IEC 17020 organizaci:

DT-Výhybkárna a strojírna, a.s.
Dolní 3137/100
796 01 Prostějov
Česká republika

Na základě výsledků provedených kontrolou, zkouškami a hodnocením, které jsou uvedeny v Inspekční zprávě TÜV SÜD Czech evidenční číslo 09.197.414 ze dne 2016-11-24 potvrzujeme shodu níže uvedeného zařízení:

Název: **Stavěcí skříň - ovládací systém**
Typové označení: **DT7**
Modifikace: **DT7HZKZ140101**
Výrobní číslo: **6510056**

s požadavky ČSN EN ISO 13849-1:2016 (idt EN ISO 13849-1:2015),
ČSN EN ISO 13849-2:2013 (idt EN ISO 13849-2:2012)

jako systém související s bezpečností na úrovni kategorie 4 a PL=e.

Podmínky platnosti:

uvedeny v Inspekční zprávě TÜV SÜD Czech evidenční číslo 09.197.414 ze dne 2016-11-24.
Podrobné technické údaje uvedeny na straně 2.

v Ostravě, dne 2016-11-25



TÜV SÜD Czech s.r.o. : Ing. Roman Prášek, Ph.D.

Podrobné technické údaje charakterizující typ výrobku:

Název:	Stavěcí skříň - ovládací systém
Typové označení:	DT7
Rozchod koleje výměny min.:	1000 mm
Zdvih jazyků:	32 až 100 mm
Přestavná síla:	5-8 kN
Moment pro ruční přestavení:	150 až 250 Nm
Rozřezná síla:	8 až 10 kN
Čas motorického přestavení:	1 až 2 s
Snímače kontrolních táhel a zámků:	Indukční (6x Balluff BES M18EI-PSC80B-S04G / BES02H0)
Napájecí napětí indukčních snímačů:	24 V DC (min. 10 V DC, max 30 V DC)
Napájení el.hydraulického pohonu:	24V/DC 230V/AC 380V/AC 600-750V/DC

Posuzovaný ovládací systém stavěcí skříně je vymezen následujícími komponenty:

- Mechanická část stavěcí skříně – pružiny
- Mechanická část stavěcí skříně – vedení lišty západek
- Mechanická část stavěcí skříně – hlavní táhlo
- Mechanická část stavěcí skříně – kontrolní táhlo
- Ovládací systém stavěcí skříně- posouzeno podle EN 61508 (SIL 3)